



Ordine dei  
Dottori Commercialisti  
e degli Esperti Contabili  
Verona



Prot. n. 1639/22/U

Verona, 10 febbraio 2011

Oggetto: **Circolare**

A tutti gli Iscritti all'Albo  
ed all'Elenco Speciale

e p.c.

A tutti gli iscritti al  
Registro Tirocinanti

LORO SEDI

*Cari Colleghi e Care Colleghe,*

### **AGGIORNAMENTO ALBO ED ELENCO SPECIALE**

In base all'art. 34 c. 2 dell'Ordinamento Professionale il Consiglio dell'Ordine deve procedere entro il 1° trimestre di ogni anno alla revisione dell'Albo e dell'Elenco Speciale. A tal fine trasmettiamo in allegato la dichiarazione sostitutiva di certificazioni che i Colleghi dovranno restituire all'Ordine entro il 15 marzo 2011 compilata in ogni sua parte.

Richiamiamo in particolare la necessità per coloro che sono iscritti all'Albo di dichiarare di non svolgere attività incompatibili e per coloro che sono iscritti all'Elenco Speciale di indicare e documentare la incompatibilità con l'iscrizione all'Albo secondo quanto previsto dall'art. 4 del D.Lgs. 139/2005.

Ricordiamo inoltre l'obbligo di allegare una copia fronte-retro di un documento di identità in corso di validità.

La trasmissione potrà avvenire via Posta Elettronica Certificata, via telefax, tramite raccomandata postale o tramite consegna diretta.

### **DELIBERE DEL CONSIGLIO – PROCEDURE AMMINISTRATIVE**

Per un ordinato lavoro del Consiglio dell'Ordine, si comunica che potranno essere portate alla delibera soltanto le pratiche depositate presso la segreteria almeno 7 giorni prima della data fissata per la riunione di Consiglio.

### **DAL CONSIGLIO NAZIONALE**

E' pervenuto dal Consiglio Nazionale il seguente documento, pubblicato sul sito dell'Ordine [www.odcec.verona.it](http://www.odcec.verona.it):

1. **informativa n. 5**: "Amministrazione straordinaria, impatto della riforma fallimentare e scenari di armonizzazione".

### **INAIL**

Trasmettiamo il comunicato pervenuto dall'INAIL sede di Verona in materia di "Riduzione premio imprese artigiane – Legge 296/2006".

*segue*

*segue da circolare del 10 febbraio 2011*

### **CASSA NAZIONALE DI PREVIDENZA DOTTORI COMMERCIALISTI**

Il delegato della Cassa di Previdenza ed Assistenza a favore dei Dottori Commercialisti dott. Gabriele Marini, per il mese di febbraio, riceverà gli iscritti presso la sede dell'Ordine dalle ore 10.00 alle ore 12.00, esclusivamente previo appuntamento da concordare con la segreteria, **giovedì 24 febbraio p.v.**

### **CAMPIONATO NAZIONALE DI CALCIO DOTTORI COMMERCIALISTI**

La squadra di calcio dell'Ordine di Verona ha pareggiato 1 a 1 con quella dell'Ordine di Padova.

### **EVENTI FORMATIVI ACCREDITATI DA ALTRI ODCEC**

L'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Padova ha organizzato un ciclo di incontri (16/02 – 23/02 e 02/03 p.v.) che si terranno dalle ore 14.30 alle 18.30 presso la Sala Conferenze – Via C. Battisti 11 – Padova sul tema “Il modello organizzativo del D.Lgs. 231/01 integrato con l’art. 30 D.Lgs 81/08”. Il programma è disponibile sul sito dell'Ordine.

### **ODCEC ROMA**

L'Ordine di Roma ci comunica che da oltre un anno pubblica, a cadenza mensile, una raccolta commentata delle più importanti pronunce in materia tributaria emanate dalla Corte di Cassazione. La Rassegna, curata da Alessandro Riccioni, consulente della Commissione Processo Tributario dell'Ordine di Roma, con la supervisione di Mario Cicala, è trasmessa a tutti gli Iscritti e a seguito di numerose richieste ad altri soggetti interessati alla materia.

Tenuto conto del rilevante numero di richieste pervenute, e sperando di fare cosa gradita, ci segnala che la Rassegna è disponibile anche per gli Iscritti al nostro Ordine; i Colleghi interessanti potranno inviare una richiesta alla seguente casella di posta elettronica [sistemi.informativi@pecodcec.roma.it](mailto:sistemi.informativi@pecodcec.roma.it). Gli interessati riceveranno mensilmente un breve avviso di presentazione del contenuto più rilevante e il link al sito internet dal quale sarà possibile effettuare il download del documento, in formato Word di circa 50 pagine.

*Con i migliori saluti.*



Il Presidente

*Prof. Dott. Giovanni Battista Alberti*