  
Ordine dei  
Dottori Commercialisti  
e degli Esperti Contabili  
Verona

Prot. n. 5933/10/U

A tutti gli Iscritti all'Albo  
ed all'Elenco Speciale

e p.c. A tutti gli iscritti al  
Registro Tirocinanti

Verona, 09 settembre 2010

LORO SEDI

Oggetto: **Circolare.**

*Cari Colleghi,*

### **DAL CONSIGLIO NAZIONALE**

E' pervenuto dal Consiglio Nazionale il seguente documento, pubblicato sul sito dell'Ordine [www.odcec.verona.it](http://www.odcec.verona.it):

1. informativa n. 51: "Aggiornamento del Codice Deontologico della Professione" (all. 1).

### **OO.RR. DON LUIGI ROSSI**

Alleghiamo l'avviso di pubblica selezione per il conferimento dell'incarico di Revisore dei Conti (all. 2).

### **NUOVE NORME DI COMPORTAMENTO DEL COLLEGIO SINDACALE**

E' iniziata la consultazione pubblica sul documento "Norme di comportamento del Collegio Sindacale nelle società non quotate", redatto dal Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili. Tutti gli iscritti sono invitati a presentare le proprie osservazioni entro il 31 ottobre p.v.. Tutti i Colleghi dell'Ordine di Verona possono inviare il proprio contributo seguendo le istruzioni fornite dal Consiglio Nazionale, prendendo visione del documento pubblicato sul sito dell'Ordine (all. 3).

### **ASSOCIAZIONE SPORTIVA**

Il giorno 5 agosto 2010 è stata costituita previa delibera del Consiglio dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Verona, l'Associazione Sportiva Dilettantistica "**COMMERCIALISTI SPORTIVI SCALIGERI**" come da Atto Costitutivo (all. 4) e Statuto (all. 5).

L'Associazione ha come fine principale il rafforzamento dei legami di conoscenza, amicizia e spirito di appartenenza alla Categoria.

In questa ottica il Consiglio di Verona ha promosso la nascita di questa Associazione Sportiva volta alla promozione, diffusione e pratica di attività sportive, ricreative e di tempo libero nonché alla diretta organizzazione di Eventi sportivi.

Le attività comprenderanno molti sport, tra cui il Calcio, Tennis, Ciclismo, Podismo, Sci, Golf, Vela e altri.

*segue*

*segue da circolare del 09 settembre 2010*

Potranno essere soci e pertanto potranno partecipare a tutti gli eventi sportivi che l'Associazione programmerà in futuro tutti gli iscritti all'Ordine di Verona e tutti i praticanti.

La quota di iscrizione annua è di Euro 50,00 per i Colleghi Commercialisti e di Euro 20,00 per i Praticanti, da pagarsi tramite bonifico bancario alle seguenti coordinate.

Denominazione: Associazione Sportiva dilettantistica **COMMERCIALISTI SPORTIVI SCALIGERI**, con sede in Verona, Via Tezone 5 – Codice Fiscale e Partita IVA 03966210233

**Banca:**

Banca Popolare di Verona

IBAN: IT62-D-05188-11730-000000021468

La prima quota di iscrizione coprirà gli anni 2010 e 2011.

**ULSS21 LEGNAGO**

L'ULSS21 Legnago organizza per sabato 18 settembre 2010 dalle ore 9.00 alle ore 13.00 un convegno su "Prevenzione infortuni in falegnameria" che si terrà in Cerea (VR) – Via Libertà 57. Il programma è disponibile sul sito dell'Ordine (all. 6).

**INAIL**

Sul sito dell'Ordine sono pubblicate la delibera 42/2010 del Presidente-Commissario Straordinario dell'INAIL contenente la modifica dell'art. 53 del T.U. (DPR 1124/1965) (all. 7) e l'iniziativa "Customer Satisfacion – Rilevazione della soddisfazione dell'Utenza" che si svolgerà dal 13 al 17 settembre p.v. presso la sede di Verona (all. 8).

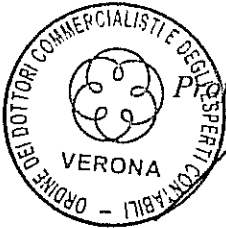
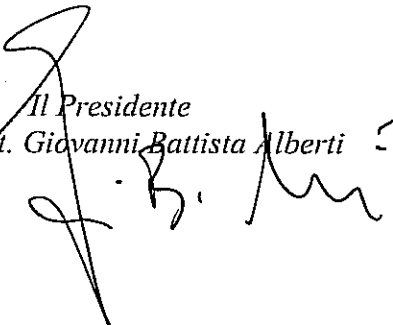
**INPS**

Si trasmette in allegato quanto pervenuto dall'INPS – Direzione regionale Veneto in materia di Gestione Separata (all. 9).

**CORSO DI PREPARAZIONE ALLA PROFESSIONE DI COMMERCIALISTA**

Per opportuna conoscenza trasmettiamo la proposta di finanziamento, dedicata ai Tirocinanti, pervenuta dal Banco Popolare di Verona (all. 10). Le richieste dovranno essere indirizzate direttamente alla Banca.

*Con i migliori saluti.*

 Il Presidente  
Prof. Dott. Giovanni Battista Alberti  


Documento n. 1-3-4-5-6-7-8 disponibile sul sito

Documenti n. 2-9-10 allegati alla presente