

**ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI  
DELLA GIURISDIZIONE DEL TRIBUNALE DI VERONA**

*Ente pubblico non economico*

Prot. n. 302/09

Verona, 10 luglio 2009

Oggetto: **Circolare.**

A tutti gli iscritti all'Albo  
ed all'Elenco Speciale  
LORO SEDI

*Carissimi Colleghi*

**ANTIRICICLAGGIO**

Il Consiglio dell'Ordine ha deliberato di istituire una Commissione di Studio sulla normativa Antiriciclaggio, affidando le funzioni di coordinatore al Rag. Maurizio De Crescenzo. I colleghi che fossero interessati a partecipare a tale Commissione potranno comunicarlo per iscritto alla segreteria dell'Ordine entro il 30/7/09.

**INCARICHI ARBITRALI**

Poiché provengono all'Ordine richieste di designazione di componenti di Collegi Arbitrali o di Arbitri singoli, si invitano i colleghi che siano interessati a tali attività, di volerne dare comunicazione alla segreteria dell'Ordine, entro il 30/7/09, utilizzando l'allegato modello. Tale comunicazione comporterà l'obbligo di accettare la designazione da parte dell'Ordine.

**CONSIGLIO NAZIONALE - GRUPPO DI STUDIO "TARIFFA PROFESSIONALE"**

Il Consiglio Nazionale ha approvato gli allegati documenti elaborati dal Gruppo di Studio "Tariffa professionale" e precisamente:

- 1) La parcellazione di Unico 2009
- 2) L'opinamento delle parcelle da parte degli Ordini

**CCIAA**

- 1) Il Ministero dello Sviluppo Economico con nota n. 55600 dello scorso 16/06 ha stabilito che anche al diritto annuale delle Camere di Commercio si applica, per i contribuenti soggetti ai cosiddetti "studi di settore", la proroga del termine di versamento del tributo. Per questi soggetti la scadenza è 6/07/09 senza alcuna maggiorazione e dal 7/07/09 fino al 5/08/09 con la maggiorazione dello 0,40%. Ulteriori chiarimenti sono disponibili sul sito [www.vr.camcom.it](http://www.vr.camcom.it) nella voce di menù diritto annuale/importi 2009.
- 2) Si trasmette in allegato la nota pervenuta dal Registro Imprese della CCIAA di Verona in materia di trasferimento di quote di srl.

**SENTENZA TAR VENETO**

Il TAR Veneto con sentenza n. 2176 depositata il 9/7/2009 ha respinto il ricorso proposto dai dottori Paolo Domenico Chignola e Guido Cavaler in merito all'esclusione della lista "Unità, rinnovamento nella continuità" dalla competizione elettorale, alla proclamazione degli eletti e all'insediamento del nuovo Consiglio.

**AZIENDA ULSS 21 – AVVISO DI SELEZIONE PER CONFERIMENTO INCARICO**

Si allega l'avviso di selezione pervenuto dall'Azienda ULSS 21 di Legnago.

**INPS-ATTIVITA' DI VIGILANZA**

La Direzione regionale comunica che "... sono in corso di spedizione a cura delle sedi di questa Regione una serie di richieste sulla natura del reddito risultante dai Modd. 770/2007 nella sezione dei dati delle certificazioni del lavoro autonomo, provvigioni e redditi diversi. Le richieste sono inviate a soggetti che non risultano iscritti ad alcuna delle forme assicurative gestite dall'Istituto."

*segue*

37122 VERONA – Via del Pontiere, 12/A – Tel. 045.8004369 – 8031010 Telefax 045.9298013  
Codice Fiscale 80020400232 – Sito Internet <http://www.odcec.verona.it> – E-mail: [dottcommvr@iol.it](mailto:dottcommvr@iol.it)  
Orari di apertura della Segreteria:  
lunedì, mercoledì, venerdì: dalle ore 10.30 alle 12.00 – martedì: dalle ore 14.30 alle 15.30

### **INPS-RIMBORSO DM CON SALDO A CREDITO DELL'AZIENDA**

La Direzione regionale comunica che "Sono pervenute a questa Direzione segnalazioni di ritardi relativamente al rimborso di DM che presentano un saldo a credito dell'azienda.

Poiché è ipotizzabile un incremento dei DM a credito per effetto del riconoscimento della Cassa Integrazione Guadagni Ordinaria, sono state emanate disposizioni alle Sedi dell'Istituto affinché il rimborso avvenga entro il mese successivo a quello in cui scade la presentazione della denuncia mensile.

Tenuto conto che le aziende hanno la possibilità di compensare il proprio credito entro i successivi 12 mesi, è necessario che sia inviata alla Sede competente la richiesta di rimborso con gli estremi del c/c bancario su cui effettuare l'accredito e sia esplicitamente dichiarato che non si procederà a successiva compensazione.

Si confida nella collaborazione di Codeste Associazioni affinché l'Istituto possa anche in questo caso rispondere con tempestività ed efficienza alle istanze derivanti dalla particolare situazione economica che lavoratori e aziende stanno vivendo."

### **AGENZIA DEL TERRITORIO – UFFICIO PROVINCIALE DI VERONA**

L'ufficio provinciale di Verona dell'Agenzia del Territorio comunica che "... nei mesi di luglio e agosto i servizi al pubblico svolti nell'orario pomeridiano saranno sospesi."

### **UNGCEC**

La Fondazione Centro Studi dell'Unione Nazionale Giovani Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili ha prodotto la circolare n. 7 sul tema "La residenza fiscale delle società nell'Ires ed il fenomeno della esteroinvestizione societaria" e la circolare n. 8 sul tema "Profili giuridici di problematicità del merger leveraged buyout", reperibili sul sito [www.knos.it](http://www.knos.it)

### **ASSOCIAZIONE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI DELLE TRE VENEZIE**

L'Associazione ha organizzato la quinta edizione della "Triveneto Sailing Cup" per i giorni 18-19 e 20 settembre 2009.

Tutte le informazioni sono disponibili sul sito [www.giornatedeltriveneto.org](http://www.giornatedeltriveneto.org), oppure presso la segreteria organizzativa al n. 0444 964333.

### **ASSOCIAZIONE COMMERCIALISTI TENNISTI ITALIANI**

L'Associazione, in collaborazione con l'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Torino, ha organizzato il "XXXIII Campionato Italiano di Tennis Trofeo Nello Vaglio" nei giorni dal 9 al 13 settembre prossimi.

Tutte le informazioni sono disponibili sul sito [www.odc.torino.it](http://www.odc.torino.it) oppure presso la Segreteria dell'Ordine di Torino al n. 011 8121873.

Con i più cordiali saluti.



Il Presidente  
Prof. Dott. Giovanni Battista Alberti

N.B.: gli allegati sono anche pubblicati sul sito dell'Ordine